

Generatoren Wasserpumpen Raupentransporter

Réf: PUBPEDEINDUST16

Honda Schweiz

Honda Motor Europe Ltd., Bracknell
Succursale de Satigny / Genève
Rue de la Bergère 5
1242 Satigny
Tel: 0800 036 036
info@honda.ch

www.honda.ch

Ein Unternehmensbereich von Honda Motor Europe Ltd.

Diese Spezifikationsdetails beziehen sich nicht auf ein bestimmtes Produkt, das geliefert oder zum Kauf angeboten wird. Der Hersteller behält sich das Recht vor, seine Spezifikation einschließlich der Farben nach eigenem Ermessen mit oder ohne vorherige Ankündigung und zu jedem beliebigen Zeitpunkt zu ändern. Dies kann sich auf große und kleinere Änderungen beziehen. Es wird jedoch jede Anstrengung unternommen, um sicherzustellen, dass die in dieser Broschüre enthaltenen Informationen korrekt sind. Bitte wenden Sie sich an den Händler, bei dem Sie bestellen möchten, um Einzelheiten bezüglich der technischen Details eines bestimmten Produkts zu erfragen. Diese Publikation stellt in keinem Fall ein Angebot des Unternehmens an eine Person dar. Alle Verkäufe werden über den jeweiligen Vertrieb oder Händler getätigt und unterliegen immer den Standardverkaufsbedingungen und der Garantie des Vertriebs. Es wurden zwar angemessene Bemühungen unternommen, um die Richtigkeit der Angaben zu gewährleisten, da die Broschüren jedoch mehrere Monate vor dem Vertrieb erstellt und gedruckt werden, können geänderte Spezifikationen oder in seltenen Fällen auch die Bereitstellung eines bestimmten Leistungsmerkmals nicht immer sofort berücksichtigt werden. Wir empfehlen Kunden, spezifische Details stets mit ihrem Händler zu besprechen, insbesondere wenn die Geräteauswahl von einem bestimmten in der Broschüre erwähnten Leistungsmerkmal abhängig ist.

Honda bezieht sein Papier verantwortungsbewusst von Herstellern innerhalb der EU.
Bitte werfen Sie mich nicht weg. Geben Sie mich an einen Freund weiter oder recyceln Sie mich.



Zuverlässigkeit

Gibt es ein wichtigeres Argument, wenn es um den Umgang mit Strom geht? Es bestärkt uns im Glauben, unsere Ziele erreichen zu können, es macht uns zuversichtlich, dass sich harte Arbeit auszahlt und lässt uns Freude empfinden, Probleme lösen zu können. Das ist auch der Grund, warum die Industrieprodukte von Honda auf Campingplätzen und Baustellen, Gartenpartys und Musikfestivals weltweit den besten Ruf genießen und dafür bekannt sind, immer robust, zuverlässig und effizient zu arbeiten.

Inhalt

GENERATOREN

- 05 Auswahl des Generators
- 07 Die richtige Leistungsabgabe für den Job
- 08 Wesentliche Merkmale der Generatoren
- 09 Tragbare Generatoren
- 11 Manövrierbare Hightech-Generatoren
- 13 Dauerfeste Generatoren
- 16 Dauerfeste Hochleistungs-Generatoren
- 17 Dauerfeste Hightech-Generatoren
- 19 Generator-Spezifikation

WASSERPUMPEN

- 24 Treffen Sie die richtige Wahl
- 25 Wasserpumpen-Technologie
- 26 Wesentliche Merkmale der Wasserpumpen
- 27 Leichte und leistungsfähige Hochdruck-Pumpen
- 29 Pumpen mit hoher Fördermenge und Chemiepumpen
- 31 Schmutzwasserpumpen
- 33 Wasserpumpen-Spezifikation

RAUPENTRANSPORTER

- 35 Raupentransporter

- 37 Die Welt von Honda Power Equipment

Generatoren



Die richtige Leistungsabgabe für den Job

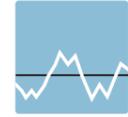
Egal welchen Verbraucher Sie anschließen, wird eine hochwertige Versorgung mit Strom die Lebenszeit Ihres angeschlossenen Gerätes verlängern. Induktive Verbraucher erfordern eine äußerst hohe Stromqualität, um eine möglichst gute Leistung bereitzustellen. Elektronische Verbraucher können sogar ausfallen, wenn keine ausreichend hohe Stromqualität vorliegt. Für eine hochwertige Stromzufuhr benötigen Sie eine gute Regulierung von Spannung und Leistung. Für die Regulierung der Spannung und Leistung an einem Generator stehen verschiedene Technologien zur Verfügung, jede mit verschiedenen Vorteilen:



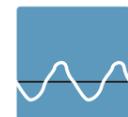
Kondensator / Induktiv

Kondensator- oder induktive Generatoren gehören zu den beliebtesten Generatoren. Diese Generatoren weisen eine simple Technologie auf, die Kosteneffektivität und Zuverlässigkeit bereitstellt. Sie sind ideal für Anwendungen mit schwer anlaufenden Verbrauchern.

KONDENSATOR



INDUKTIV



AVR

AVR

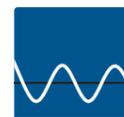
Viele Generatoren von Honda umfassen einen automatischen Spannungsregler oder AVR, der die ausgegebene Spannung ständig kontrolliert. Die Leistungsregelung wird elektronisch gesteuert, was eine verbesserte Spannungs- und Frequenzstabilität ermöglicht. Mit dem AVR bleibt die Ausgangsspannung konstanter und ist weniger vom Verbraucher abhängig. Das bedeutet weniger Leistungsabfall oder Spannungsspitzen. Die AVR-Technologie trägt zu einer erheblichen Verbesserung der Leistung und Nutzungsdauer induktiver Verbraucher bei.



DIGITAL-AVR

Digital-AVR

Der digitale automatische Spannungsregler (D-AVR) bietet im Vergleich zum herkömmlichen AVR wesentliche Vorteile und stellt eine gleichmäßigere und effizientere Leistungsabgabe bereit. Zu den mehreren Anwendungsvorteilen dieser neuen Technologie gegenüber der AVR-Technologie gehört zum Beispiel die Minimierung flackernder Lichter.



i-AVR

Intelligenter automatischer Spannungsregler (i-AVR)

Durch Kombination der Honda D-AVR-Technologie mit Motoren mit i-Governor (elektronischem Regler) stellt Honda eine Reihe von Generatoren bereit, die eine unübertroffene Abgabeleistung sowie ein stabiles Frequenz- und Spannungsverhalten aufweisen. Ideal für Baugewerbe, Gastronomie, Notdienste, Notstromabsicherung im Haus und empfindliche Anwendungen.



CYCLO-CONVERTER

Cyclo-Converter

Die patentierte Cyclo-Converter-Technologie von Honda basiert auf Inverter-Technologie, verwendet jedoch eine vereinfachte elektronische Spannungsregelung. Cyclo-Converter-Generatoren sind kompakt und leicht und stellen eine höhere Stromqualität als AVR-Generatoren bereit, da keine direkte Verbindung zwischen Stromabgabe und Motordrehzahl besteht. Diese Generatoren eignen sich hervorragend sowohl für Industrie- als auch für Freizeitanwendungen.



INVERTER

Inverter

Die im Jahre 1987 von Honda entwickelten Inverter-Generatoren stellen hochwertigen sauberen Strom bereit und sind nicht drehzahlabhängig. Die innovative Technologie ermöglicht ein außerordentlich kompaktes Produkt mit einer Lichtmaschine, die fast nur halb so groß wie bei herkömmlichen Generatoren ist. Die Inverter eignen sich hervorragend zur Stromversorgung hochempfindlicher elektronischer Geräte, wie beispielsweise Computer, und stellen eine optimierte Elektrizität für induktive und elektronische Verbraucher bereit. Inverter-Generatoren bieten gegenüber herkömmlichen Modellen mehrere weitere Vorteile, wie beispielsweise eine geringere Geräuschkentwicklung, ein niedrigeres Gewicht und weniger Kraftstoffverbrauch.



Wesentliche Merkmale der Generatoren

Unsere Innovationen, Merkmale und Technologien werden durch verschiedene Symbole angegeben. Sie werden in der Broschüre verwendet, um Ihnen einen einfachen Vergleich einzelner Modelle zu ermöglichen und Sie dabei zu unterstützen, den für Ihre Anwendungen richtigen Generator auszuwählen.

Ölmangel-Schutz™



Verhindert eine Beschädigung des Motors durch automatisches Abschalten, falls der Ölstand unter einen für den Betrieb sicheren Pegel fällt.

Gleichstrom-Ausgang



Bietet bis zu 12 A für die Batterieaufladung (optionales Kabel erforderlich).

Leicht



Durch das geringe Gewicht werden in jeder Situation ein leichter Transport und eine einfache Lagerung geboten.

Superleise



Geräuschreduzierendes Gehäuse und schalldämpfende Verkleidung für eine erhebliche Reduzierung der Geräuschkentwicklung.

i-Monitor



Überwacht die Abgabeleistung und zeigt die Selbstdiagnose und Systeminformationen an.

Automatische Leistungsregelung



Reduziert automatisch die Motordrehzahl, wenn Geräte ausgeschaltet oder ausgesteckt werden. Beim Einschalten oder erneuten Anschluss von Geräten läuft der Motor wieder mit Nenndrehzahl.

Hoher Staub- und Wasserschutz



Das Gerät ist hervorragend gegen das Eindringen von Schmutz und Feuchtigkeit geschützt (Schutzkategorie IP54 statt der standardmäßigen Schutzkategorie IP23).

Parallelbetrieb



Die Möglichkeit des Parallelbetriebs ist ein weiterer Vorteil der Invertertechnologie. Durch Verwendung von Honda-Original-Parallelbetriebskabeln können Sie zwei Generatoren miteinander verbinden, um eine bis zu doppelte Leistung zu erhalten. Damit erhalten Sie bei Bedarf zusätzliche Leistung, ohne einen größeren, schwereren Generator kaufen zu müssen. Hinweis: Es können nur zwei baugleiche Generatoren miteinander verbunden werden.

Einspritzmotor



Die weltweit ersten Kleinleistungsgeneratoren mit Einspritzmotor. Das Einspritzsystem bietet ein besseres Startverhalten, einen reduzierten Kraftstoffverbrauch und niedrigere Abgaswerte.

Verlängerte Betriebsdauer



Modell mit größerem Kraftstofftank für einen längeren Dauerbetrieb.

Transporträder



Leichtgängige und stabile Transporträder ermöglichen ein einfaches Manövrieren durch nur eine Person.

Geräuscharmes Design



Der lärmindernde Auspufftopf sorgt für eine geringere Geräuschkentwicklung während des Betriebs.

Elektro-Start



Elektrischer Start durch Schlüsselbetätigung für mühelosen Betrieb.

Ökoschaltung™



Automatische Einstellung einer genau auf den Verbraucher abgestimmten Motordrehzahl – spart Kraftstoff, verlängert die Nutzungsdauer des Motors und sorgt für einen geräuschärmeren Betrieb.

Erweitertes Antivibriersystem



Unsere im 45°-Winkel° angebrachten Gummihalierungen stellen im Vergleich zu geradlinig angebrachten Industrie-Standard-Gummihalierungen eine überlegene Vibrationsdämpfung bereit.

Dreiphasen-Stromerzeuger



Durch die veränderbare Leistungsabgabe kann das Gerät sowohl für Einphasen- als auch Drehstrom-Anwendungen eingesetzt werden.

Auto-Choke



Das intelligente Auto-Choke-System nimmt eine automatische Einstellung der Startklappe vor, um in allen Situationen ein optimales Starten und Laufen zu gewährleisten.

Tragbare Generatoren



Tragbare Generatoren

Unsere kompakten, leichten, kraftstoffsparenden und ultraleisen tragbaren Generatoren stellen auch an den abgelegensten Orten sauberen Strom bereit. Die schallisolierten Gehäuse und die hochentwickelte Auspuffschalldämpfung reduzieren die Betriebsgeräusche, während das Gewicht durch die Verwendung ultraleichter Materialien, wie zum Beispiel Magnesium, auf ein Minimum reduziert wird. Außerdem können zwei Modelle gekoppelt werden, um die Leistung zu verdoppeln und die Verwendungsmöglichkeiten zu erweitern.

Standardmerkmale



Leicht



Superleise



Parallelbetrieb





EU 10i

Alle Standardmerkmale

- Höchst-/Nennleistung: 1.000/900 W
- Betriebsdauer bei Nennleistung: 3h 54
- Trockengewicht: 13 kg



EU 20i

Alle Standardmerkmale

- Höchst-/Nennleistung: 2.000/1.600 W
- Betriebsdauer bei Nennleistung: 4h
- Trockengewicht: 20,7 kg



EU 30i

Alle Standardmerkmale

- Höchst-/Nennleistung: 3.000/2.600 W
- Betriebsdauer bei Nennleistung: 3h 50
- Trockengewicht: 35,2 kg

Beliebte Anwendungsbereiche

- Camping
- Caravanning
- Garten
- Tragbare Elektrogeräte
- Beleuchtung
- Haushaltsgeräte
- Boote

Manövrierbare Hightech-Generatoren



Manövrierbare Hightech-Generatoren

Unsere EU-Hightech-Generatoren stellen unter Verwendung von leichter und kompakter Invertertechnologie eine hohe Leistungsabgabe in einem transportablen Gerät bereit. Sie produzieren Elektrizität zuverlässig und in der hohen Qualität, die Sie vom öffentlichen Stromnetz her kennen – eine Eigenschaft, die für die neuesten und empfindlichsten Elektronikgeräte unerlässlich ist.

Standardmerkmale



Invertertechnologie



Einspritzmotor



Manövrierbar



EU 30is

Alle Standardmerkmale

- Höchst-/Nennleistung: 3.000/2.800 W
- Betriebsdauer bei Nennleistung: 7h 06
- Trockengewicht: 61,2 kg

Beliebte Anwendungsbereiche

- Notstromabsicherung im Haus/Büro
- Sensible Beleuchtungstechnik
- Computer
- Sensible industrielle Geräte
- Klimatechnik
- Gastronomie



EU 70is

Alle Standardmerkmale

- Höchst-/Nennleistung: 7.000/5.500 W
- Betriebsdauer bei Nennleistung: 6h 30
- Trockengewicht: 118,1 kg



Die Abbildungen dienen nur zu Illustrationszwecken.

Dauerfeste Generatoren

Dauerfeste Generatoren

Unsere EC-Generatoren sind robust und zuverlässig und weisen sich durch minimale Wartungsanforderungen aus. Sie werden von unseren leicht startenden GX-Viertaktmotoren in kommerzieller Qualität angetrieben und eignen sich hervorragend sowohl für private Benutzer als auch für Handwerker und semiprofessionelle Anwender.

Standardmerkmale

Ölmangel-Schutz



Erweitertes Antivibrier-system



Robust



Zuverlässig



GX-Motor in kommerzieller Qualität



EC 3600

- Alle Standardmerkmale
- Höchst-/Nennleistung: 3.600/3.400 W
 - Betriebsdauer bei Nennleistung: 2h 25
 - Trockengewicht: 58 kg

Beliebte Anwendungsbereiche

- Baumaschinen
- Mietservice
- Standardbeleuchtung
- Rettungsdienste
- Industrielle Elektrowerkzeuge



EC 5000

- Alle Standardmerkmale
- Höchst-/Nennleistung: 5.000/4.500 W
 - Betriebsdauer bei Nennleistung: 2h 17
 - Trockengewicht: 75 kg



*Optionaler Radsatz erhältlich.

Dauerfeste Generatoren

Leistung, auf die Sie sich verlassen können. Der robuste, pulverbeschichtete Rohrrahmen sorgt zur Reduzierung von Vibrationen und ermöglicht ein einfaches Anheben der darauf montierten Generatoren. Zur Verwendung unter harten Einsatzbedingungen ausgelegt.

Standardmerkmale

Erweitertes Antivibrationsystem
Dreiphasen-Stromerzeuger



Zuverlässig



Erweitertes Antivibrationsystem



Verlängerte Betriebsdauer



Induktiv

Ölmangel-Schutz

Transporträder*

ECT 7000 ▶

Alle Standardmerkmale

- **Höchst-/Nennleistung:** 4.000-7.000/3.600-6.500 W**
- **Betriebsdauer bei Nennleistung:** 2h 13
- **Trockengewicht:** 77 kg

▶ **ECMT 7000**

Alle Standardmerkmale

- **Höchst-/Nennleistung:** 4.000-7.000/3.600-6.500 W**
- **Betriebsdauer bei Nennleistung:** 8h 46
- **Trockengewicht:** 104 kg

Induktiv

Verlängerte Betriebsdauer

Transporträder

▶ **ECT 7000P**

Alle Standardmerkmale

- **Höchst-/Nennleistung:** 4.000-7.000/3.600-5.200 W**
- **Betriebsdauer bei Nennleistung:** 2h 17
- **Trockengewicht:** 86 kg
- **Schutzklasse:** IP54

AVR

Transporträder*

Hoher Staub- und Wasserschutz

*Optionaler Radsatz erhältlich.
**Die 2 angegebenen Leistungswerte beziehen sich auf die Lieferung von einphasigem bzw. Drehstrom.

Dauerfeste Hochleistungs-Generatoren

Die EG-Reihe ist für den professionellen Einsatz vorgesehen und weist sich durch Robustheit, Zuverlässigkeit und Effizienz aus. Diese Reihe eignet sich auch ausgezeichnet für selbst die anspruchsvollsten gewerblichen und Mietservice-Anwendungen. Mit der exklusiv von Honda erhältlichen D-AVR-Technologie lassen sich Schwankungen der Ausgangsspannung sofort erkennen und korrigieren, wodurch ein sauberer Strom bereitgestellt werden kann. Darüber hinaus erzeugt der GX-Motor ausreichend Leistung bei geringem Kraftstoffverbrauch, verminderten Emissionen und niedriger Lautstärke.

Standardmerkmale

Ölmangel-Schutz
Verlängerte Betriebsdauer
Erweitertes Antivibrationsystem



D-AVR-Technologie



24-Liter-Kraftstofftank



Transporträder*



D-AVR

Transporträder*

EG 3600CL ▶

Alle Standardmerkmale

- **Höchst-/Nennleistung:** 3.600/3.200 W
- **Betriebsdauer bei Nennleistung:** 12h
- **Trockengewicht:** 68 kg

▶ **EG 4500CL**

Alle Standardmerkmale

- **Höchst-/Nennleistung:** 4.500/4.000 W
- **Betriebsdauer bei Nennleistung:** 9h 30
- **Trockengewicht:** 79,5 kg

D-AVR

Transporträder*

▶ **EG 5500CL**

Alle Standardmerkmale

- **Höchst-/Nennleistung:** 5.500/5.000 W
- **Betriebsdauer bei Nennleistung:** 8h 06
- **Trockengewicht:** 82,5 kg

D-AVR

Transporträder*

*Optionaler Radsatz erhältlich.

Beliebte Anwendungsbereiche

- Empfindliche Elektrowerkzeuge
- Übliche Baumaschinen
- Industrieanwendungen
- Notstromabsicherung
- Beleuchtung für Industrieanwendungen

Dauerfeste Hightech-Generatoren



Dauerfeste Hightech-Generatoren

Diese Profi-Generatoren sind robust, zuverlässig und leistungsstark und stellen sauberen Strom bereit, der sich für eine Vielzahl von empfindlichen Anwendungen eignet, wie beispielsweise Baugewerbe, Gastronomie, Notdienste und Hausnotstrom.x

Standardmerkmale



Notstromabsicherung



i-AVR: sauberer Strom



Tragbare Stromversorgung für professionelle Anwendungen



EM 30 ▶

- Alle Standardmerkmale
- Höchst-/Nennleistung: 3.000/2.600 W
 - Betriebsdauer bei Nennleistung: 6h
 - Trockengewicht: 32 kg



Beliebte Anwendungsbereiche

- Notstromabsicherung im Haus
- Gastronomie
- Rettungsdienste
- Empfindliche Baumaschinen
- Empfindliche Beleuchtung
- Sensible industrielle Geräte



EM 4500CXS

- Alle Standardmerkmale
- Höchst-/Nennleistung: 4.500/4.000 W
 - Betriebsdauer bei Nennleistung: 9h 36
 - Trockengewicht: 106,5 kg



EM 5500CXS ▶

- Alle Standardmerkmale
- Höchst-/Nennleistung: 5.500/5.000 W
 - Betriebsdauer bei Nennleistung: 8h
 - Trockengewicht: 108,8 kg



Generator-Spezifikation

Wählen Sie anhand unserer praktischen Tabelle den für Ihre Anforderungen passenden Generator aus unserem Sortiment aus.

TRAGBARE GENERATOREN

EU 10i



EU 20i



EU 30i



AUSGABE-TECHNOLOGIE

	INVERTER	INVERTER	INVERTER
Typ	Einphasig	Einphasig	Einphasig
Höchstleistung (W)	1.000	2.000	3.000
Nennleistung (W)	900	1.600	2.600
Nennspannung (V)	230	230	230
Nennfrequenz (Hz)	50	50	50
Nennstrom (A)	3,9	7,0	11,3
Gleichstrom-Nennleistung	12 V / 8,0 A	12 V / 8,0 A	12 V / 8,3 A
Motormodell	GXH50	GX100	GX160
Motortyp	4-Takt, OHV**, 1 Zylinder	4-Takt, OHV**, 1 Zylinder	4-Takt, OHV**, 1 Zylinder
Hubraum (cm³)	49,4	98,5	163,0
Bohrung x Hub (mm)	41,8 x 36,0	56,0 x 40,0	68,0 x 45,0
Motordrehzahl (U/min)	max. 4.500	max. 5.000	max. 4.000
Kühlsystem	Zwangsbelüftung	Zwangsbelüftung	Zwangsbelüftung
Zündsystem	Transistor	Transistor	Transistor
Ölkapazität (l)	0,25	0,40	0,53
Kapazität des Kraftstofftanks (l)	2,1	3,6	5,9
Betriebsdauer bei Nennleistung	3h 54	4h	3h 50
Startsystem	Reversierstart	Reversierstart	Reversierstart
Länge (mm)	451	512	622
Breite (mm)	242	290	379
Höhe (mm)	379	425	489
Trockengewicht (kg)	13,0	20,7	35,2
Schalldruckpegel am Arbeitsplatz – dB(A) (98/37/EG, 2006/42/EG)	70	71	74
Garantierter Schalleistungspegel – dB(A) (2000/14/EG, 2005/88/EG)	87	89	92

DAUERFESTE GENERATOREN

EC 3600



EC 5000



ECT 7000



ECMT 7000



ECT 7000P



KONDENSATOR	KONDENSATOR	INDUKTIV	INDUKTIV	AVR
Einphasig	Einphasig	Einphasig/Dreiphasig	Einphasig/Dreiphasig	Einphasig/Dreiphasig
3.600	5.000	4.000/7.000*	4.000/7.000*	4.000/7.000*
3.400	4.500	3.600/6.500*	3.600/6.500*	3.600/5.200*
230	230	230/400*	230/400*	230/400*
50	50	50	50	50
15,0	19,5	16,0/9,5*	16,0/9,5*	16,0/9,5*
k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.
GX270T	GX390T1	GX390T1	GX390	GX390
4-Takt, OHV**, 1 Zylinder				
270,0	389,0	389,0	389,0	389,0
77,0 x 58,0	88,0 x 64,0	88,0 x 64,0	88,0 x 64,0	88,0 x 64,0
3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
Zwangsbelüftung	Zwangsbelüftung	Zwangsbelüftung	Zwangsbelüftung	Lüfter
Transistor	Transistor	Transistor	Transistor	Transistor
1,10	1,10	1,10	1,10	1,10
5,3	6,2	6,2	22,8	6,2
2h 25	2h 17	2h 13	8h 46	2h 17
Reversierstart	Reversierstart	Reversierstart	Reversierstart	Reversierstart
800	800	800	755	800
550	550	550	550	550
540	540	540	560	540
58,0	75,0	77,0	104,0	86,0
85	87	86	85	87
97	97	97	97	97

*Drehstrom, 400 V3-
**OHV – Obengesteuertes Ventil.

Generator-Spezifikation

Wählen Sie anhand unserer praktischen Tabelle den für Ihre Anforderungen passenden Generator aus unserem Sortiment aus.

MANÖVRIERBARE HIGHTECH-GENERATOREN



DAUERFESTE HOCHLEISTUNGS-GENERATOREN



DAUERFESTE HIGHTECH-GENERATOREN



AUSGABE-TECHNOLOGIE	INVERTER	INVERTER	D-AVR	D-AVR	D-AVR
Typ	Einphasig	Einphasig	Einphasig	Einphasig	Einphasig
Höchstleistung (W)	3.000	7.000	3.600	4.500	5.500
Nennleistung (W)	2.800	5.500	3.200	4.000	5.000
Nennspannung (V)	230	230	230	230	230
Nennfrequenz (Hz)	50	50	50	50	50
Nennstrom (A)	12,2	23,9	13,9	17,4	21,7
Gleichstrom-Nennleistung	12 V / 12 A	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.
Motormodell	GX200	GX390	GX270T2	GX390T2	GX390T2
Motortyp	4-Takt, OHV*, 1 Zylinder	4-Takt, OHV*, 1 Zylinder	4-Takt, OHV*, 1 Zylinder	4-Takt, OHV*, 1 Zylinder	4-Takt, OHV*, 1 Zylinder
Hubraum (cm³)	196	389	270	389	389
Bohrung x Hub (mm)	68,0 x 54,0	88,0 x 64,0	77,0 x 58,0	88,0 x 64,0	88,0 x 64,0
Motordrehzahl (U/min)	max. 3.800	max. 3.600	3.000	3.000	3.000
Kühlsystem	Zwangselüftung	Zwangselüftung	Zwangselüftung	Zwangselüftung	Zwangselüftung
Zündsystem	Transistor	Transistor	Transistor	Transistor	Transistor
Ölkapazität (l)	0,55	1,10	1,10	1,10	1,10
Kapazität des Kraftstofftanks (l)	13,0	19,2	24,0	24,0	24,0
Betriebsdauer bei Nennleistung	7h 06	6h 30	12h	9h 30	8h 06
Startsystem	Reversier- und Elektro-Start	Reversier- und Elektro-Start	Reversierstart	Reversierstart	Reversierstart
Länge (mm)	658	Holm unten: 848 Holm oben: 1.198	681	681	681
Breite (mm)	482	700	530	530	530
Höhe (mm)	570	721	571	571	571
Trockengewicht (kg)	61,2	118,1	68,0	79,5	82,5
Schalldruckpegel am Arbeitsplatz – dB(A) (98/37/EG, 2006/42/EG)	74	75	79	81	82
Garantierter Schalleistungspegel – dB(A) (2000/14/EG, 2005/88/EG)	91	91	96	97	97

CYCLO-CONVERTER	i-AVR	i-AVR
Einphasig	Einphasig	Einphasig
3.000	4.500	5.500
2.600	4.000	5.000
230	230	230
50	50	50
11,4	17,4	21,7
12 V / 12 A	k.A.	k.A.
GX200	i-GX390	i-GX390
4-Takt, OHV*, 1 Zylinder	4-Takt, OHV*, 1 Zylinder	4-Takt, OHV*, 1 Zylinder
196	389	389
68,0 x 54,0	88,0 x 64,0	88,0 x 64,0
max. 3.600	3.000	3.000
Zwangselüftung	Zwangselüftung	Zwangselüftung
Transistor	Transistor	Transistor
0,55	1,10	1,10
9,7	23,5	23,5
6h	9h 36	8h
Reversierstart	Reversier- und Elektro-Start	Reversier- und Elektro-Start
445	Holm unten: 725 Holm oben: 1.047,5	Holm unten: 725 Holm oben: 1.047,5
402	706	706
480	719	719
32,0	106,5	108,8
79	77	77
96	96	96

*OHV – Obengesteuertes Ventil.
Hinweis: Für alle Generatoren wird bleifreies Benzin benötigt.

Wasserpumpen



Treffen Sie die richtige Wahl

Honda bietet eine breite Palette an Pumpen für unterschiedlichste Einsatzzwecke an; dies reicht von kleinen, tragbaren Pumpen bis hin zu großen Schmutzwasserpumpen. Honda-Wasserpumpen sind effizient und leise, und der Honda-Viertaktmotor stellt eine ausgezeichnete Zuverlässigkeit bereit.

Wasserpumpenart

Wasserpumpen werden gewöhnlich in fünf Kategorien unterteilt:

- 1 LEICHTE PUMPEN**
Unsere kompakten, leichten und portablen WX-Wasserpumpen eignen sich hervorragend für Haus- und Bootsbesitzer, Gärtner und ähnliche Freizeitbewerber.
- 2 HOCHDRUCKPUMPEN**
Unsere WH-Wasserpumpen sind perfekt für Anwendungen, bei denen ein hoher Druck erforderlich ist, wie beispielsweise für Sprinkler oder Düsenstrahler. Sie eignen sich hervorragend für Wasser mit durchschnittlicher Qualität wie z. B. für Bewässerungssysteme und Feuerlöschanlagen sowie auch für Anwendungen, bei denen eine Wasserversorgung über größere Entfernungen hinweg erfolgen muss.
- 3 PUMPEN MIT HOHER FÖRDERMENGE**
Unsere beliebten WB-Wasserpumpen stellen mit ihren Komponenten in kommerzieller Qualität wie beispielsweise Halterungen zur Vibrationsdämpfung, Dichtungen aus Silikonkarbid sowie eine Spirale und ein Flügelrad aus Gusseisen die besten Eigenschaften für allgemeine Wasserpumpenanforderungen bereit.
- 4 CHEMIEPUMPEN**
Unsere WMP 20 Pumpen eignen sich zum Pumpen von Produkten wie landwirtschaftlichen Düngemitteln oder Industriechemikalien.
- 5 SCHMUTZWASSERPUMPEN**
Die Schmutzwasserpumpen eignen sich hervorragend für Bauunternehmer und verschiedene Mietservice-Anwendungen. Die Pumpen der WT-Serie können Feststoffe mit einem Durchmesser von bis zu 31 mm problemlos bewältigen und weisen eine herausragende Förderkapazität von bis zu 1.600 l pro Minute (WT 40) auf. Ein Anschluss, der sich für Reinigungszwecke schnell öffnen lässt, sowie weitere Merkmale, die die Wartung vereinfachen, tragen zu einer möglichst langen Nutzungsdauer der Pumpen bei.

Einsatzzweck der Wasserpumpen

Die breite Palette der Honda-Wasserpumpen bietet für alle Anwendungsarten die passende Pumpe. Wählen Sie anhand der folgenden Übersicht die Ihrem Bedarf entsprechende Pumpe aus.



Typ	Leicht		Hochdruck		Hohe Fördermenge		Chemie	Schmutzwasser		
Modell	WX 10	WX 15	WH 15	WH 20	WB 20	WB 30	WMP 20	WT 20	WT 30	WT 40
Sauberes Wasser	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Schlammiges Wasser	✓	✓			✓	✓		✓	✓	✓
Feststoffe bis zu 3 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Feststoffe bis zu 6 mm					✓	✓		✓	✓	✓
Feststoffe bis zu 24 mm								✓	✓	✓
Feststoffe bis zu 28 mm									✓	✓
Feststoffe bis zu 31 mm										✓
Chemikalien							✓			

Wasserpumpen-Technologie

Nachstehend finden Sie weitere Informationen zur für die Wasserpumpen-Spezifikationen, Technologie und den Betrieb verwendeten Terminologie.

Förderdruck

Druck ist Kraft pro Fläche und wird gewöhnlich in bar angegeben. Dieser Wert wird bei Pumpen-Leistungskurven oft aufgeführt. Förderdruck und Förderhöhe hängen bei der Leistungsabgabe von Wasserpumpen direkt zusammen. Der unten an einer Wassersäule aufgelegte Druck (in bar) beträgt: $0,433 \times \text{FÖRDERHÖHE}$ (in m). Wird beispielsweise ein Manometer an die Basis einer 30 m langen, mit sauberem Wasser gefüllten Leitung angeschlossen, ist ein Druck von 2,94 bar messbar. Der Leitungsdurchmesser wirkt sich dabei nicht auf den Druckwert aus. Der Höchstdruck (bei Null-Fördermenge) aller Wasserpumpen lässt sich durch Multiplizieren der max. Förderhöhe mit 0,433 bestimmen.

Flügelrad

Ein Flügelrad ist eine rotierende Scheibe, die mit der Kurbelwelle des Motors verbundene Schaufeln umfasst. Alle Zentrifugalpumpen umfassen ein Flügelrad. Über Zentrifugalkraft befördern die Schaufeln des Flügelrads Flüssigkeit nach außen und führen so zu einer Druckänderung. Diese Druckänderung sorgt dafür, dass die Flüssigkeit in der gewünschten Richtung durch die Pumpe geleitet wird.

Spirale

Die Spirale ist ein stationäres Gehäuse, das das Flügelrad umschließt. Die Spirale sammelt die vom Flügelrad beförderte Flüssigkeit und leitet sie in die gewünschte Richtung. Dadurch entsteht Förderdruck, mit dem das Wasser gepumpt wird.

Mechanische Dichtung

Hierbei handelt es sich um eine aus mehreren Komponenten bestehende federbelastete Dichtung, die das rotierende Flügelrad im Wasserpumpengehäuse abdichtet und so verhindert, das Wasser in den Motor gelangen und diesen beschädigen kann. Mechanische Dichtungen können bei der Beförderung von Wasser, das abrasive Stoffe enthält, verschleifen und werden sich schnell überhitzen, wenn die Pumpe in Betrieb gesetzt wird, ohne dass die Pumpenkammer vor dem Starten des Motors mit Wasser gefüllt wurde. Honda-Schmutzwasserpumpen umfassen mechanische Dichtungen aus Silikonkarbid, die eine Beständigkeit gegen abrasive Bedingungen aufweisen.

Förderhöhe

Die Relevanz der Förderhöhe hängt von der jeweiligen Anwendung ab. Die Förderhöhe wird wie folgt berechnet:



Fördermenge

Die Fördermenge ist die maximale Wassermenge, die auf eine gegebene Höhe gepumpt werden kann. Die Fördermenge einer Pumpe kann anhand der Pumpenleistungskurve (wie unten am Beispiel der WB 20 dargestellt) ermittelt werden. Wenn Sie die maximale Höhe kennen, auf die Sie pumpen können, können Sie anhand der Kurve ablesen, ob die Pumpe eine für Ihre Anforderungen ausreichende Fördermenge aufweist.

PUMPEN-LEISTUNGSKURVE



Wesentliche Merkmale der Wasserpumpen

Honda-Wasserpumpen weisen viele innovative Merkmale und Technologien auf. Die folgenden Symbole unterstützen Sie bei der Auswahl der für Sie passenden Wasserpumpe. Achten Sie auf den folgenden Modellseiten auf diese Symbole.

OHV 4-Takt-Motor



Leistungsstark und effizient mit bewährter Zuverlässigkeit. Einfaches Starten unter allen Bedingungen, mit automatischer Entspannung zur Reduzierung der erforderlichen Zugkraft.

Leicht



Extrem kompakt und leicht, mit integriertem Tragegriff für einfachen Transport und Lagerung.

Ölmangel-Schutz™



Verhindert eine Beschädigung des Motors durch automatisches Abschalten, falls der Ölstand unter einen für den Betrieb sicheren Pegel fällt.

Konisches Flügelrad



Ausgezeichnete Pump- und Ansaugleistung mit verringertem Verschleiß und minimaler Verstopfung.

Antivibriersystem



Am Motor geradlinig angebrachte Gummihalfterungen reduzieren mechanische Spannungen am ganzen Gerät.

Abnehmbare Inspektionsklappe



Schneller und einfacher Zugang für Inspektionen und zur Reinigung und somit weniger Ausfallzeit.

Einzigartiger 360°-Betrieb



Ermöglicht den Betrieb und die Lagerung der Pumpe in jeder Lage/jedem Winkel, ohne dass sie beschädigt wird.

Chemiepumpe



Geeignet zum Pumpen von chemischen Produkten wie landwirtschaftlichen Düngemitteln oder Industriechemikalien.

Spirale und Flügelrad aus Gusseisen



Herausragende Strapazierfähigkeit für eine lange Lebensdauer der Pumpe, auch bei Betrieb mit abrasivem Schlamm.

Hocheffizientes Flügelrad



Das einzigartige Honda-Design sorgt für optimale Wasserförderung und Effizienz.

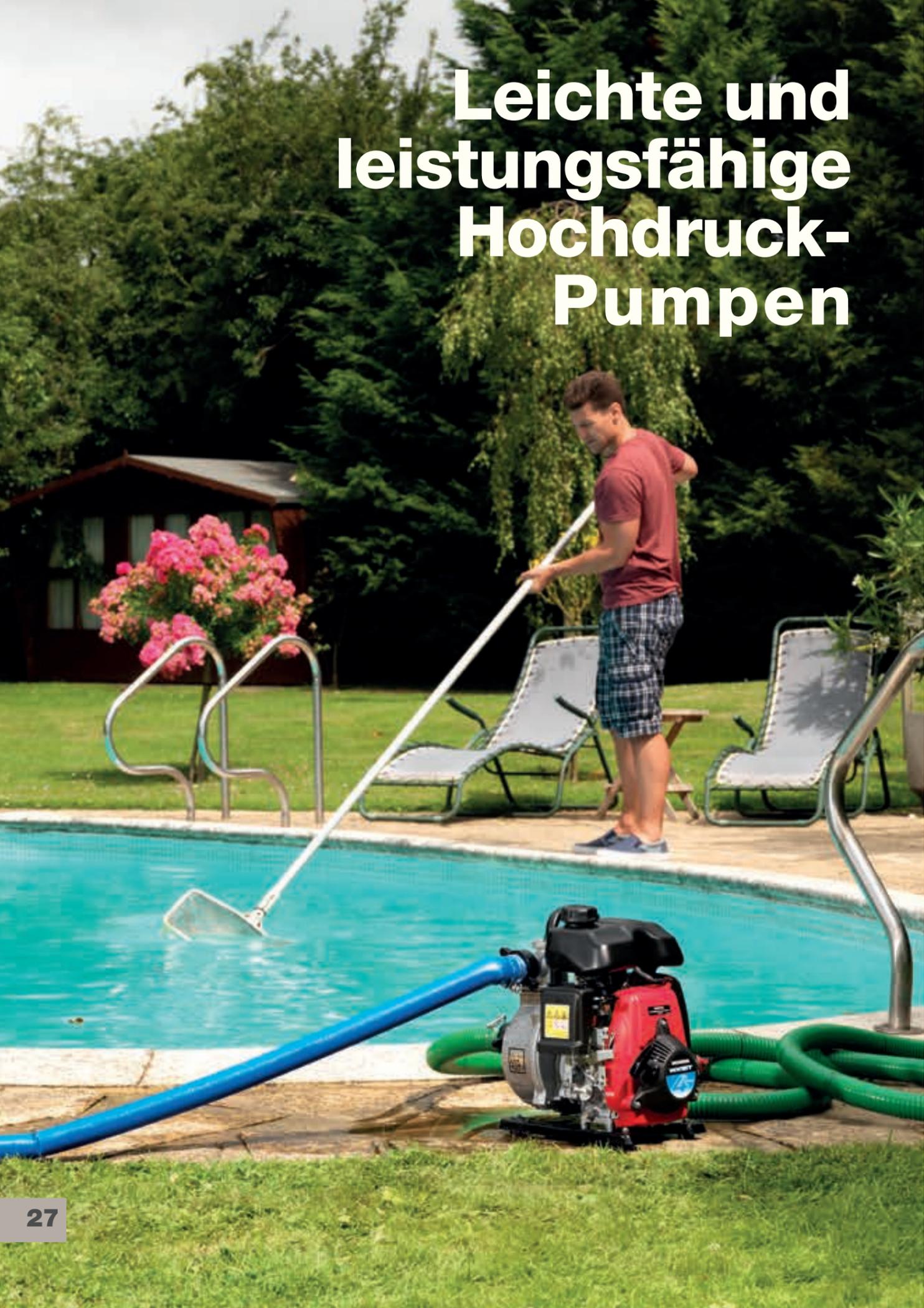
Erweitertes Antivibriersystem



Die im 45°-Winkel angebrachten Gummihalfterungen sorgen für eine hervorragende Vibrationsdämpfung bei hoher Motordrehzahl.



Leichte und leistungsfähige Hochdruck-Pumpen



Leichte und leistungsfähige Hochdruck- Pumpen

Die Pumpen der leichten WX- und tragbaren WH-Baureihe weisen sich durch Kompaktheit und einfache Manövrierbarkeit aus. Trotz ihrer kleinen Größe können sie einen beeindruckenden Druck erzeugen. Durch das einzigartige 360°-Schmiersystem können die WX 10 Pumpen in praktisch jedem Winkel verwendet werden und eignen sich somit hervorragend für Sprinkler-, Düsenstrahl-, Bewässerungs- und Feuerlöschanwendungen.

Standardmerkmale

OHV 4-Takt-Motor



Kompakt und tragbar



Hochdruck



Einzigartiger 360°-Betrieb



Leicht



WX 10 ▶

Alle Standardmerkmale

- Max. Förderkapazität: 120 l/min
- Ein-/Auslassdurchmesser mm/Zoll – Gewindeart: 25/1-PF
- Gesamtförderhöhe/Ansaughöhe: 37/8 m
- Förderdruck: 3,7 bar
- Max. Korngröße: 5,7 mm
- Betriebsdauer: ca. 54 min
- Trockengewicht: 6,1 kg



Beliebte Anwendungsbereiche

- Gartenbau
- Bewässerung mit langem Schlauch
- Staubbekämpfung
- Flüssigkeitstransfer und Entwässerung

Leicht



Ölmangel-Schutz**



WX 15 ▶

Alle Standardmerkmale

- Max. Förderkapazität: 280 l/min
- Ein-/Auslassdurchmesser mm/Zoll – Gewindeart: 40/1,5-PF
- Gesamtförderhöhe/Ansaughöhe: 40/8 m
- Förderdruck: 4,0 bar
- Max. Korngröße: 5,7 mm
- Betriebsdauer: ca. 54 min
- Trockengewicht: 9,1 kg



Ölmangel-Schutz™



CAST IRON



Spirale und Flügelrad aus Gusseisen
Antivibrationsystem

WH 20^{Δ**} ▲

Alle Standardmerkmale

- Max. Förderkapazität: 450 l/min
- Ein-/Auslassdurchmesser mm/Zoll – Gewindeart: 50/2-PF
- Gesamtförderhöhe/Ansaughöhe: 50/8 m
- Förderdruck: 5,0 bar
- Max. Korngröße: 3 mm
- Betriebsdauer: ca. 1h 30
- Trockengewicht: 27 kg



Ölmangel-Schutz™



Spirale und Flügelrad aus Gusseisen

CAST IRON

◀ WH 15^Δ

Alle Standardmerkmale

- Max. Förderkapazität: 370 l/min
- Ein-/Auslassdurchmesser mm/Zoll – Gewindeart: 40/1,5-PF
- Gesamtförderhöhe/Ansaughöhe: 40/8 m
- Förderdruck: 4,0 bar
- Max. Korngröße: 3 mm
- Betriebsdauer: ca. 1h 30
- Trockengewicht: 22 kg

^ΔDie PF-Gewinde sind mit BSPP funktional austauschbar.
^{*}Ölmangel-Schutz™ Option erhältlich.
^{**}Rahmenlose Option erhältlich.

Pumpen mit hoher Fördermenge und Chemiepumpen



Pumpen mit hoher Fördermenge und Chemiepumpen

Diese Pumpen eignen sich selbst für anspruchsvollste Einsatzbedingungen und können große Wassermengen, die Kies und andere Schwebstoffe enthalten, ohne Verstopfen oder Beschädigung schnell und einfach befördern.

Standardmerkmale



Hohe Fördermenge



Robust und langlebig



Spirale und Flügelrad aus Gusseisen
CAST IRON

Hocheffizientes Flügelrad



▲ WB 20*

- Alle Standardmerkmale
- Max. Förderkapazität: 620 l/min
 - Ein-/Auslassdurchmesser mm/Zoll – Gewindeart: 50/2-PF
 - Gesamtförderhöhe/Ansaughöhe: 32/7,5 m
 - Förderdruck: 3,2 bar
 - Max. Korngröße: 6 mm
 - Betriebsdauer: ca. 1h 42
 - Trockengewicht: 20 kg



Chemiepumpe



◀ WMP 20

- Alle Standardmerkmale
- Max. Förderkapazität: 833 l/min
 - Ein-/Auslassdurchmesser mm/Zoll – Gewindeart: 50/2-PF
 - Gesamtförderhöhe/Ansaughöhe: 25/8 m
 - Förderdruck: 2,5 bar
 - Max. Korngröße: 5,7 mm
 - Betriebsdauer: ca. 1h 30
 - Trockengewicht: 25,5 kg
 - Eine vollständige Liste der Chemikalien können Sie der Betriebsanleitung entnehmen.



◀ WB 30*

- Alle Standardmerkmale
- Max. Förderkapazität: 1.100 l/min
 - Ein-/Auslassdurchmesser mm/Zoll – Gewindeart: 80/3-PF
 - Gesamtförderhöhe/Ansaughöhe: 23/7,5 m
 - Förderdruck: 2,3 bar
 - Max. Korngröße: 6 mm
 - Betriebsdauer: ca. 1h 54
 - Trockengewicht: 26 kg

Spirale und Flügelrad aus Gusseisen
CAST IRON

Hocheffizientes Flügelrad



*Die PF-Gewinde sind mit BSPP funktional austauschbar.

Schmutzwasserpumpen



Schmutzwasserpumpen

Diese speziell für Profi-Anwendungen vorgesehenen Pumpen zeichnen sich durch Zuverlässigkeit, hohe Leistung und niedrigen Kraftstoffverbrauch aus. Sie umfassen innovative Technologie, wie beispielsweise Hondas einzigartiges optimiertes Flügelrad, das Energieverluste minimiert und die Pumpleistung erhöht.

Standardmerkmale



Feststoffe bis zu 31 mm



Einfache Wartung



WT 20*

Alle Standardmerkmale

- Max. Förderkapazität: 700 l/min
- Ein-/Auslassdurchmesser mm/Zoll – Gewindeart: 50/2-PF
- Gesamtförderhöhe/Ansaughöhe: 26/8 m
- Förderdruck: 2,6 bar
- Max. Korngröße: 24 mm
- Betriebsdauer: ca. 1h 30
- Trockengewicht: 47 kg

Beliebte Anwendungsbereiche

Entwässerungspumpe für Bauanwendungen
Abpumpen von Wasser mit Feststoffen bis zu einer Größe von 31 mm

WT 30* ▶

Alle Standardmerkmale

- Max. Förderkapazität: 1.200 l/min
- Ein-/Auslassdurchmesser mm/Zoll – Gewindeart: 80/3-PF
- Gesamtförderhöhe/Ansaughöhe: 25/8 m
- Förderdruck: 2,5 bar
- Max. Korngröße: 28 mm
- Betriebsdauer: ca. 1h 30
- Trockengewicht: 61 kg



WT 40*

Alle Standardmerkmale

- Max. Förderkapazität: 1.600 l/min
- Ein-/Auslassdurchmesser mm/Zoll – Gewindeart: 100/4-PF
- Gesamtförderhöhe/Ansaughöhe: 25/8 m
- Förderdruck: 2,5 bar
- Max. Korngröße: 31 mm
- Betriebsdauer: ca. 1h 30
- Trockengewicht: 78 kg

*Die PF-Gewinde sind mit BSPP funktional austauschbar.

Wasserpumpen-Spezifikation

Wählen Sie anhand unserer praktischen Tabelle die für Ihre Anforderungen passende Wasserpumpe aus unserem Sortiment aus.

LEICHTE UND HOCHDRUCKPUMPEN

WX 10



WX 15



WH 15*



WH 20**



	WX 10	WX 15	WH 15*	WH 20**
Max. Abgabeleistung (l/min)	120	280	370	450
Ein-/Auslassdurchmesser mm/Zoll – Gewindeart	25/1,0-PF	40/1,5-PF	40/1,5-PF	50/2,0-PF
Max. Gesamtförderhöhe (m)	37	40	40	50
Max. Ansaughöhe (m)	8,0	8,0	8,0	8,0
Förderdruck (bar)	3,7	4,0	4,0	5,0
Max. Korngröße (mm)***	5,7	5,7	3,0	3,0
Motormodell	GX25	GXH50	GX120	GX160
Motortyp	4-Takt, OHC, 1 Zylinder	4-Takt, OHV**, 1 Zylinder	4-Takt, OHV**, 1 Zylinder	4-Takt, OHV**, 1 Zylinder
Hubraum (cm³)	25	49	118	163
Bohrung x Hub (mm)	35,0 x 26,0	41,8 x 36,0	60,0 x 42,0	68,0 x 45,0
Motordrehzahl (U/min)	max. 7.000	max. 7.000	max. 3.600	max. 3.600
Motor-Nennleistung (kW) (SAE J1349)	0,72	1,60	2,60	3,60
Kühlsystem	Zwangsbeflüchtung	Zwangsbeflüchtung	Zwangsbeflüchtung	Zwangsbeflüchtung
Zündsystem	Transistor	Transistor	Transistor	Transistor
Ölkapazität (l)	0,08	0,25	0,56	0,58
Kapazität des Kraftstofftanks (l)	0,53	0,77	2,00	3,10
Betriebsdauer bei max. Abgabe	54 min	54 min	1h 30	1h 30
Startsystem	Reversierstart	Reversierstart	Reversierstart	Reversierstart
Länge (mm)	340	355	415	520
Breite (mm)	220	275	360	400
Höhe (mm)	295	375	415	460
Trockengewicht (kg)	6,1	9,1	22,0	27,0
Schalldruckpegel am Ohr des Bediener – dB(A) (98/37/EG, 2006/42/EG)	87	90	87	91
Garantierter Schalleistungspegel – dB(A) (2000/14/EG, 2005/88/EG)	100	104	104	106

PUMPEN MIT HOHER FÖRDERMENGE, SCHMUTZWASSERPUMPEN UND CHEMIEPUMPEN

WB 20*



WB 30*



WT 20*



WT 30*



WT 40*



WMP 20*

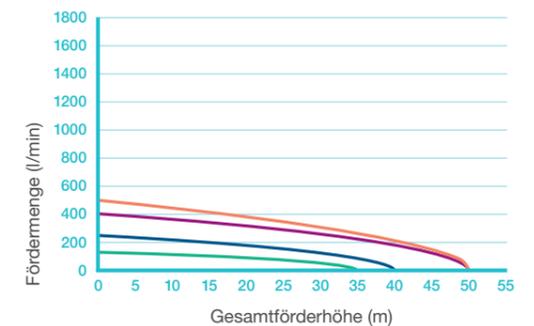


	WB 20*	WB 30*	WT 20*	WT 30*	WT 40*	WMP 20*
620	1.100	700	1.200	1.600	833	
50/2,0-PF	80/3,0-PF	50/2,0-PF	80/3,0-PF	100/4,0-PF	50/2,0-NPT	
32	23	26	25	25	25	
7,5	7,5	8,0	8,0	8,0	8,0	
3,2	2,3	2,6	2,5	2,5	2,5	
6,0	6,0	24,0	28,0	31,0	5,7	
GX120	GX160	GX160	GX270	GX390	GX160	
4-Takt, OHV**, 1 Zylinder						
118	163	163	270	389	163	
60,0 x 42,0	68,0 x 45,0	68,0 x 45,0	77,0 x 58,0	88,0 x 64,0	68,0 x 45,0	
max. 3.600						
2,60	3,60	3,60	6,30	8,70	3,60	
Zwangsbeflüchtung	Zwangsbeflüchtung	Zwangsbeflüchtung	Zwangsbeflüchtung	Zwangsbeflüchtung	Zwangsbeflüchtung	
Transistor	Transistor	Transistor-Magnetzündung	Digital-CDI	Digital-CDI	Transistor	
0,56	0,58	0,58	1,10	1,10	0,58	
2,00	3,10	3,10	5,30	6,10	3,10	
1h 42	1h 54	1h 30	1h 30	1h 30	1h 30	
Reversierstart	Reversierstart	Reversierstart	Reversierstart	Reversierstart	Reversierstart	
490	510	620	660	735	520	
365	385	460	495	535	400	
420	455	465	515	565	450	
20,0	26,0	47,0	61,0	78,0	25,5	
88	89	92	95	96	89	
102	103	106	110	112	105	

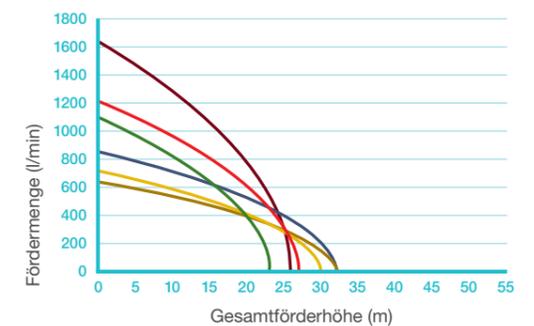
WASSERPUMPEN-LEISTUNG

Die im Folgenden dargestellten farbigen Leistungskurven zeigen einen direkten Vergleich zwischen den verschiedenen Modellen der Honda Wasserpumpen. Jede Kurve stellt die Fördermenge in Bezug zur Gesamtförderhöhe für jede einzelne Wasserpumpe dar.

LEISTUNGSKURVEN FÜR LEICHTE UND HOCHDRUCKPUMPEN



LEISTUNGSKURVEN FÜR PUMPEN MIT HOHER FÖRDERMENGE, SCHMUTZWASSERPUMPEN UND CHEMIEPUMPEN



Hinweis: Für alle Honda-Wasserpumpen wird bleifreies Benzin benötigt.

*Auch ohne Rahmen erhältlich.

**Die PF-Gewinde sind mit BSPP funktional austauschbar.

***OHV – Obengesteuertes Ventil.

***Die angegebene Korngröße dient nur als Orientierungshilfe. Die Pumpen sind nicht darauf ausgelegt, kontinuierlich schmutzbeladenes Wasser zu befördern. Beim Pumpen von Wasser, das Feststoffe enthalten könnte, ist Vorsicht geboten.

Raupentransporter



Raupentransporter

Mit unseren von einem leistungsstarken Viertaktmotor mit hohem Drehmoment angetriebenen Raupentransportern transportieren Sie schwere Lasten sicher und mühelos. Aufgrund ihrer schmalen Breite stellen sie eine herausragende Manövrierbarkeit bereit und passen auch durch Standard-Türen. Ihr einzigartiges Raupenlaufwerk sorgt nicht nur für eine unglaublich gute Traction, sondern minimiert bei Rasen und Gärten auch eine Beschädigung des Bodens.

Standardmerkmale



HP 350

Alle Standardmerkmale

- Ladekapazität – bei ebener Fläche / Steigung oder Gefälle: 350/150 kg
- Max. Ladehöhe – bei ebener Fläche: 900 mm
- Max. Geschwindigkeit vorwärts/rückwärts: 3,5 / 1,3 km/h
- Max. Neigungswinkel bei Steigung/Gefälle: 15/15°
- Motormodell: GXV160
- Nennleistung (SAE J1349): 3,2 kW / 3.600 U/min
- Tankvolumen: 1,4 l
- Trockengewicht: 149 kg
- Gesamtabmessung (mm): L 1.720 × B 635 × H 1.015
- Rahmenabmessung (mm): L 920 × B 520-780 × H 135
- Schalleistungspegel: 97 dB (A)

HP 450

Alle Standardmerkmale

- Ladekapazität – bei ebener Fläche / Steigung oder Gefälle: 450/250 kg
- Max. Ladehöhe – bei ebener Fläche: 900 mm
- Max. Geschwindigkeit vorwärts/rückwärts: 3,5 / 1,3 km/h
- Max. Neigungswinkel bei Steigung/Gefälle: 15/15°
- Motormodell: GXV160
- Nennleistung (SAE J1349): 3,2 kW / 3.600 U/min
- Tankvolumen: 1,4 l
- Trockengewicht: 181 kg
- Gesamtabmessung (mm): L 1.900 × B 635 × H 1.055
- Rahmenabmessung (mm): L 1.100-1.570 × B 520-900 × H 180
- Schalleistungspegel: 98 dB (A)

Hydrostatik-ANtrieb



HP 500 ▶

Alle Standardmerkmale

- Ladekapazität – bei ebener Fläche / Steigung oder Gefälle: 500/350 kg
- Max. Ladehöhe – bei ebener Fläche: 900 mm
- Max. Geschwindigkeit vorwärts/rückwärts: 4,3 / 3,6 km/h
- Max. Neigungswinkel bei Steigung/Gefälle: 25/25°
- Motormodell: GX160
- Nennleistung (SAE J1349): 3,6 kW / 3.600 U/min
- Tankvolumen: 3,1 l
- Trockengewicht: 197 kg
- Gesamtabmessung (mm): L 2.140 × B 650 × H 1.100
- Rahmenabmessung (mm): L 1.200 × B 560-900 × H 200
- Schalleistungspegel: 99 dB (A)



Die Welt von Honda Power Equipment

Schon seit Jahren entwickeln wir unser Sortiment an motorbetriebenen Produkten auf der Grundlage der sauberen Viertaktmotor-Technologie von Honda. Wir haben uns dazu verpflichtet, Produkte zu entwickeln, die einfach in der Handhabung, kraftstoffsparend und zuverlässig sind, ohne Kompromisse bei der Leistung einzugehen. Führende Viertakt-Prinzipien stehen noch immer hinter vielen unserer Produkte, aber wir erweitern unseren Horizont stets, zum Beispiel mit innovativen Neuzugängen wie dem Miimo, unserem batteriebetriebenen Roboter-Rasenmäher, der so programmiert werden kann, dass er jederzeit rund um die Uhr betriebsbereit ist.

Bei Honda haben wir unsere Design- und Technologie-Expertise genutzt, um ein vielseitiges Repertoire an motorbetriebenen Produkten zu entwickeln, von Generatoren, Wasserpumpen und Fräsen bis hin zu Schiffsmotoren, Schlauchbooten und Schneefräsen. Schauen Sie sich in der Welt von Honda um und entdecken Sie, wie Sie unser Sortiment an speziell an Ihre Anforderungen angepassten motorbetriebenen Produkten im Alltag unterstützen kann.

Weitere Informationen zum umfangreichen Sortiment an Honda-Produkten erhalten Sie unter www.honda.ch oder telefonisch unter 0800 036 036*



HONDA GEPRÜFT

Steckerkonfigurationen der Honda Power Equipment-Produkte sind länderspezifisch und für die Erfüllung der EU-Sicherheitsstandards sicher getestet und genehmigt.



32 A-230 V

CEE 230 V, 3-pol

230 V, 1~, ab 16 A
Vor allem im Camping- und Freizeitbereich, aber auch in der Industrie wird der blau-weiße „Europastecker“ genutzt.



32 A-400 V

CEE 400 V, 5-pol

400 V, 3~, ab 16 A
Für alle Drehstromanwendungen ist der rot-weiße Anschluss Standard.



12 V Gleichstrom-Anschluss

Zum Laden von Batterien verfügen mehrere Modelle über diesen 12 Volt-Anschluss.



Hausgebrauch

Gewerblicher Gebrauch

HONDA GARANTIE

Sie werden sich auf Ihr Honda Produkt in allen möglichen Situationen verlassen, da ein Problem das letzte ist, was Sie gebrauchen können. Mit einem Honda Produkt ist dies auch das letzte, was Sie erwarten können. Trotzdem garantieren wir unsere Fertigungsqualität durch eine beruhigende Herstellergarantie.

Honda Original Zubehör



Das Honda Originalzubehör erfüllt die strengen Sicherheitsanforderungen der neuen europäischen Maschinenrichtlinie. Für Zubehör von Fremdherstellern, welches nicht von Honda vertrieben wird und im Prospekt entsprechend gekennzeichnet ist, übernimmt Honda keine Gewähr für die Übereinstimmung mit der europäischen Maschinenrichtlinie. Hierfür ist der entsprechende Hersteller verantwortlich. Die Honda Ersatzteile sind über den Fachhändler schnell und zuverlässig verfügbar, auch für ältere Modelle, die in diesem Katalog nicht mehr aufgeführt sind.

Verantwortung tragen



Basierend auf dem gemeinsamen Fokus auf Nachhaltigkeit kooperiert Honda seit 2004 mit den UNESCO-Biosphärenreservaten in Deutschland. Dabei gilt es, zukunftsweisende Konzepte und Projekte schon heute in die Tat umzusetzen und erlebbar zu machen, wie der Mensch die Natur nutzen kann, ohne sie zu zerstören.



Besonders die Inverter-Stromerzeuger der EU-Modellreihe überzeugen im Camping und Caravan Markt. Zum sechsten Mal in Folge küren die Wohnmobillfans die Handy-Generatoren zum Sieger der Promobil-Wahl in Kategorie „Zubehör.“